Comprobación de integridad inteligente

01.
Sensores térmicos: Verifican que el dispositivo se encuentre en un rango de temperatura operacional.

02.
Sensores foto sensitivos: Permiten calcular el nivel de iluminación presente.

03.
Sensores de proximidad: Sirven para verificar la presencia de personas.

04.
Sensores de presión: Se utilizan para monitorizar contenedores con materiales peligrosos.

05.
Giroscopios: Se emplean para conocer la orientación y grado de inclinación.

06.
Acelerómetros: Miden la aceleración o cambios en esta.

07.
Magnetómetros: Se emplean para medir campos magnéticos cercanos.