

Rúbrica

Rúbrica	Descriptor						
	Excelente 100	Sobresaliente 90	Aceptable 80	Suficiente 70	Insuficiente 60	Deficiente 50 o menos	Puntos totales 100
1. Uso y optimización del proceso de fabricación utilizando robot industrial.	Equivalencia: 35 puntos	Equivalencia: 31.50 puntos	Equivalencia: 28 puntos	Equivalencia: 24.50 puntos	Equivalencia: 21 puntos	Equivalencia: 0 puntos	35
	1. Elige un producto y realiza al menos 6 a 7 de los siguientes procedimientos: etapas del ciclo de fabricación, rutina y de trabajo del robot, simulación de la rutina de trabajo del robot, código y simulación de fabricación del producto seleccionado, la duración del tiempo estimado de cada una de las actividades durante el ciclo de trabajo, propuestas de mejora para hacer más eficientemente el ciclo de trabajo del robot, producto terminado.	1. Elige un producto y realiza al menos 4 a 5 de los siguientes procedimientos: etapas del ciclo de fabricación, rutina y de trabajo del robot, simulación de la rutina de trabajo del robot, código y simulación de fabricación del producto seleccionado, la duración del tiempo estimado de cada una de las actividades durante el ciclo de trabajo, propuestas de mejora para hacer más eficientemente el ciclo de trabajo del robot, producto terminado.	1. Elige un producto y realiza al menos 2 a 3 de los siguientes procedimientos: etapas del ciclo de fabricación, rutina y de trabajo del robot, simulación de la rutina de trabajo del robot, código y simulación de fabricación del producto seleccionado, la duración del tiempo estimado de cada una de las actividades durante el ciclo de trabajo, propuestas de mejora para hacer más eficientemente el ciclo de trabajo del robot, producto terminado.	1. Elige un producto y realiza al menos 1 de los siguientes procedimientos: etapas del ciclo de fabricación, rutina y de trabajo del robot, simulación de la rutina de trabajo del robot, código y simulación de fabricación del producto seleccionado, la duración del tiempo estimado de cada una de las actividades durante el ciclo de trabajo, propuestas de mejora para hacer más eficientemente el ciclo de trabajo del robot, producto terminado.	1. Elige un producto y realiza la fabricación.	1. No realiza la fabricación de ningún producto	

La obra presentada es propiedad de ENSEÑANZA E INVESTIGACION SUPERIOR A.C. (UNIVERSIDAD TECMILENIO), protegida por la Ley Federal de Derecho de Autor; la alteración o deformación de una obra, así como su reproducción, exhibición o ejecución pública sin el consentimiento de su autor y titular de los derechos correspondientes es constitutivo de un delito tipificado en la Ley Federal de Derechos de Autor, así como en las Leyes Internacionales de Derecho de Autor.

El uso de imágenes, fragmentos de videos, fragmentos de eventos culturales, programas y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, es exclusivamente para fines educativos e informativos, y cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por UNIVERSIDAD TECMILENIO.

Queda prohibido copiar, reproducir, distribuir, publicar, transmitir, difundir, o en cualquier modo explotar cualquier parte de esta obra sin la autorización previa por escrito de UNIVERSIDAD TECMILENIO. Sin embargo, usted podrá bajar material a su computadora personal para uso exclusivamente personal o educacional y no comercial limitado a una copia por página. No se podrá remover o alterar de la copia ninguna leyenda de Derechos de Autor o la que manifieste la autoría del material.

<p>2. Adquisición, procesamiento e interpretación de la imagen a través del software de visión.</p>	<p>Equivalencia: 35 puntos</p> <p>1. Capturar la imagen de la pieza de trabajo a través del software In-sight. 2. Identificar símbolos 2D, patrones y colores en la imagen. 3. Inspeccionar la pieza de trabajo y generar una condición de aceptación-rechazo para evaluar la calidad de la pieza.</p>	<p>Equivalencia: 31.50 puntos</p> <p>1. Capturar la imagen de la pieza de trabajo a través del software In-sight. 2. Identificar símbolos 2D, patrones y colores en la imagen. 3. Inspeccionar la pieza de trabajo para evaluar la calidad de la pieza.</p>	<p>Equivalencia: 28 puntos</p> <p>1. Capturar la imagen de la pieza de trabajo a través del software In-sight. 2. Identificar símbolos 2D, patrones y colores en la imagen. 3. Inspecciona la pieza.</p>	<p>Equivalencia: 24.50 puntos</p> <p>1. Capturar la imagen de la pieza de trabajo a través del software In-sight. 2. Identifican símbolos 2D. 3. No se realiza la inspección</p>	<p>Equivalencia: 21 puntos</p> <p>1. Capturar una imagen de la pieza de trabajo. 2. No identifican símbolos 2D. 3. No se realiza la inspección</p>	<p>Equivalencia: 0 puntos</p> <p>1. No captura una imagen de la pieza de trabajo. 2. No identifican símbolos 2D. 3. No se realiza la inspección</p>	<p>35</p>
<p>3. Integración de todas las etapas de la celda de manufactura.</p>	<p>Equivalencia: 30 puntos</p> <p>1. El producto final utilizo al menos 5 de las siguientes etapas: robot industrial, CNC, banda transportadora, sistema de visión y almacén de materiales. 2. Incluir propuesta de mejora para el manejo de materiales y el tipo de red incorporado a la celda.</p>	<p>Equivalencia: 27 puntos</p> <p>1. El producto final utilizo al menos 4 de las siguientes etapas: robot industrial, CNC, banda transportadora, sistema de visión y almacén de materiales. 2. Incluir propuesta de mejora para el manejo de materiales.</p>	<p>Equivalencia: 24 puntos</p> <p>1. El producto final utilizo al menos 3 de las siguientes etapas: robot industrial, CNC, banda transportadora, sistema de visión y almacén de materiales. 2. Incluye propuesta de mejora.</p>	<p>Equivalencia: 21 puntos</p> <p>1. El producto final utilizo al menos 2 de las siguientes etapas: robot industrial, CNC, banda transportadora, sistema de visión y almacén de materiales. 2. No incluyen propuesta de mejora</p>	<p>Equivalencia: 18 puntos</p> <p>1. El producto final utilizo al menos 1 de las siguientes etapas: robot industrial, CNC, banda transportadora, sistema de visión y almacén de materiales. 2. No incluyen propuesta de mejora</p>	<p>Equivalencia: 0 puntos</p> <p>1. No se creó un producto que pase a través de la celda. 2. No incluyen propuesta de mejora</p>	<p>30</p>

--	--	--	--	--	--	--	--

La obra presentada es propiedad de ENSEÑANZA E INVESTIGACION SUPERIOR A.C. (UNIVERSIDAD TECMILENIO), protegida por la Ley Federal de Derecho de Autor; la alteración o deformación de una obra, así como su reproducción, exhibición o ejecución pública sin el consentimiento de su autor y titular de los derechos correspondientes es constitutivo de un delito tipificado en la Ley Federal de Derechos de Autor, así como en las Leyes Internacionales de Derecho de Autor.

El uso de imágenes, fragmentos de videos, fragmentos de eventos culturales, programas y demás material que sea objeto de protección de los derechos de autor, es exclusivamente para fines educativos e informativos, y cualquier uso distinto como el lucro, reproducción, edición o modificación, será perseguido y sancionado por UNIVERSIDAD TECMILENIO.

Queda prohibido copiar, reproducir, distribuir, publicar, transmitir, difundir, o en cualquier modo explotar cualquier parte de esta obra sin la autorización previa por escrito de UNIVERSIDAD TECMILENIO. Sin embargo, usted podrá bajar material a su computadora personal para uso exclusivamente personal o educacional y no comercial limitado a una copia por página. No se podrá remover o alterar de la copia ninguna leyenda de Derechos de Autor o la que manifieste la autoría del material.