



Innovación con propósito de vida.

Análisis de sistemas de manufactura

Programación y simulación

Programación CNC

Paso 1. Dibujar la pieza maquinarse en una hoja milimétrica o un CAD.

Paso 2. Selección de la máquina

Paso 3. Selección de las herramientas.

- Material del cortador
- Diámetro del cortador
- Altura de corte
- Velocidad de corte
- Avance por diente
- Avance por revolución
- Lados de corte

Paso 4. Determinar la secuencia de corte.

Paso 5. Calculo de las coordenadas X Y Z

Paso 6. Calculo de parámetros de corte.

Paso 7. Realización del programa

Paso 8. Simulación del programa

Paso 9. Corrección de errores

Paso 10. Descargar y correr el programa

Simulación

Paso 1. Abrir programa

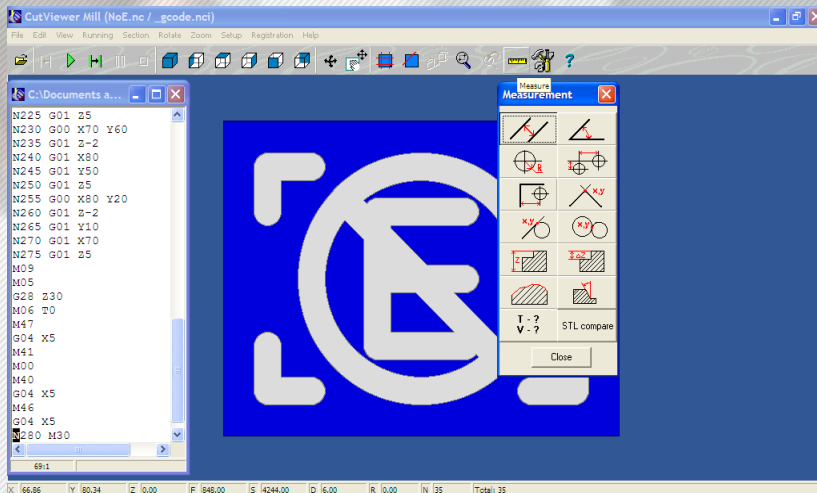
Paso 2. Especificar Herramientas

Paso 3. Especificar el stock de materia prima y cero de pieza.

Paso 4 Correr programa

Utilidades del CutViewer

Medición de dimensiones.
Vistas y rotaciones de la pieza



Bibliografía

Groover, M. (2008). *Automation Production System and Computer Integrated Manufacturing*. 3ra ed. E.U: Pearson.

Capítulo 7

Créditos

Desarrollo de contenido:

Ing. Manuel Gabriel Cabrera López; M.C.

Coordinación académica de área:

Ing. Rita Lizeth Serna Garza, MEBC

Producción

Universidad Tecmilenio



Innovación con propósito de vida.