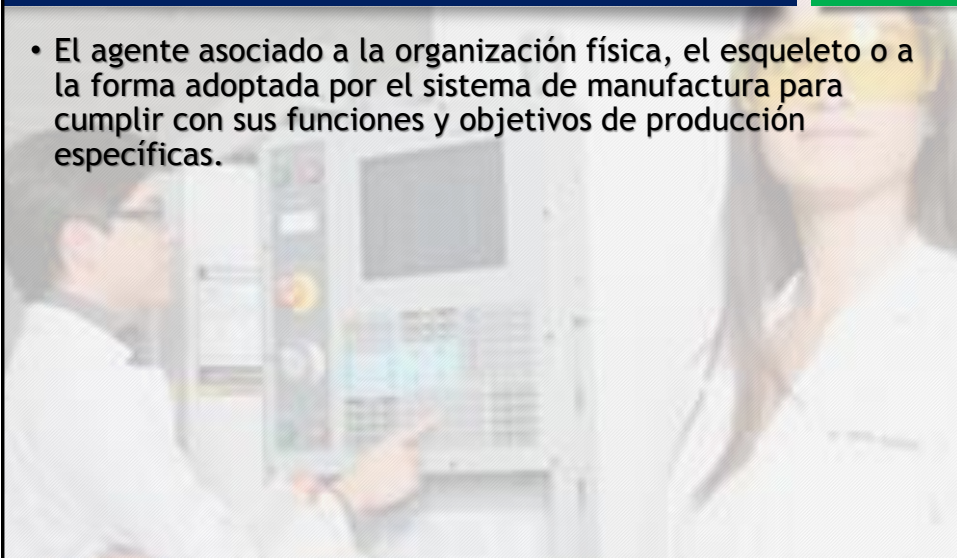


Diseño de sistemas de manufactura

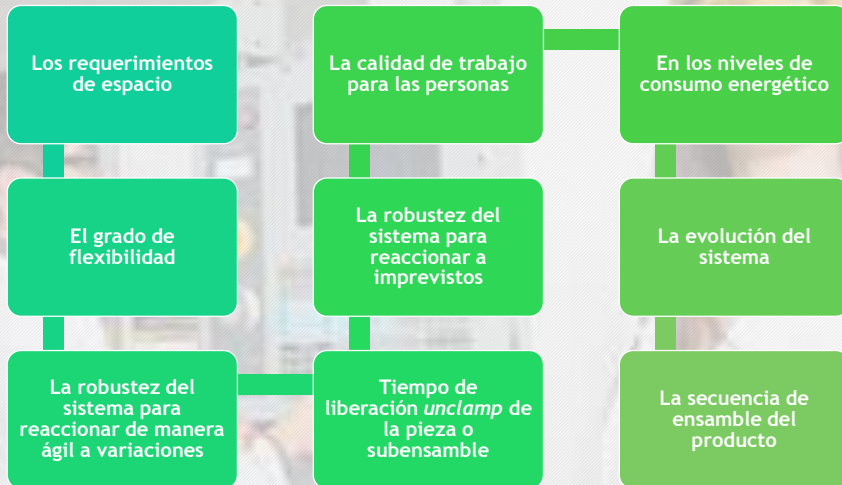
Diseños de *layout* de sistemas de producción

Layout

- El agente asociado a la organización física, el esqueleto o a la forma adoptada por el sistema de manufactura para cumplir con sus funciones y objetivos de producción específicas.



Las principales propiedades o variables de influencia del *layout* en los sistemas de ensamble



Algunos tipos de *layout*



Criterios cualitativos para el diseño de *layout*



Incorrecta: Los operadores están encerrados. No existe posibilidad de que intercambien elementos de trabajo entre sí. (Distribución de línea de subensamble común en las plantas estadounidenses.)



Mejor: Los operarios pueden intercambiar elementos del trabajo. Es posible añadir o restar operarios; los capacitados prácticamente se pueden balancear para distintos ritmos de producción.



Incorrecta: Los operarios están limitados al ubicarse de espaldas. No existe posibilidad de incrementar la producción con un tercer operario.

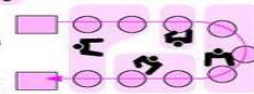


Mejor: Un operario puede ayudar al otro. Es posible incrementar la producción con un tercer operario.



Incorrecta: Línea recta difícil de balancear.

Mejor: Una de las varias ventajas de la línea en U es que los operarios tienen mejor acceso. En este caso, el número de operarios se redujo de cinco a cuatro.



Créditos

Desarrollo de contenido:
Alvaro Martínez Soto (PhD)

Coordinación académica de área:
Ing. Rita Lizeth Serna Garza, MEBC

Producción
Universidad Tecmilenio



Innovación con propósito de vida.